HF

SCHEDA TECNICA

VIPLON HF

Policarbonato

PROPRIETA'	NORME	UNITA'	VALORI TIPICI
FISICHE & TERMICHE			
DENSITA'	ISO 1183	g/cm³	1,2
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	300
RITIRO ALLO STAMPAGGIO	ISO 294-4	%	0,5 - 0,7
ASSORBIMENTO UMIDITA' (in acqua 23°C) 24h/sat.	ISO 62	%	
TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT B	ISO 306	°C	145
TEMPERATURA DI INFLESSIONE SOTTO CARICO	ISO 75-2	°C	125
RESISTENZA AL CALORE / Test della biglia	IEC 335-1	°C	
TEMPERATURA DI ESERCIZIO CONTINUO (senza carico)	IEC 60216	°C	
MELT MVR	ISO 1133	cm3/10min	15 - 20 -
MECCANICHE			
CARICO DI TRAZIONE A ROTTURA	ISO 527	MPa	98
CARICO DI TRAZIONE A SNERVAMENTO	ISO 527	MPa	
MODULO ELASTICO A TRAZIONE	ISO 527	MPa	2360
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO con intaglio	ISO 180/A	KJ/m²	65
IZOD - RESISTENZA ALL'URTO senza intaglio	ISO 180/A	KJ/m²	NB
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	ISO 527	%	6
DUREZZA ROCKWELL	ISO 2039/2	R:Scale	115
ELETTRICHE & AUTOESTINGUENZA			
RESISTENZA ALLE CORRENTI STRISCIANTI (CTI)	IEC 60112	V	
RESISTIVITA' DI VOLUME	IEC 60093	Ohm-cm	1 E 14
GRADO DI INFIAMMABILITA'	UL 94	-	V2
FILO INCANDESCENTE (GWT)	IEC 60695-2-13	°C	850

CONDIZIONI DI STAMPAGGIO (consigliate)

Temperatura di essiccazione *≥3 h / 120 °C*
Temperatura di stampaggio *280/300* °C
Temperatura stampo *80 - 120°C*

Le informazioni contenute in questo documento vengono fornite in buona fede e con scopo puramente indicativo da valutare attentamente in funzione delle esigenze progettuali.
I valori sono riferiti a provini stampati e condizionati: 40h - 23°C - 50% U.R. Prodotto non idoneo per applicazioni alimentari e/o medicali se non diversamente indicato.
Non deve essere considerato in alcun caso come un vincolo contrattuale o garanzia da parte nostra, specialmente in caso di utilizzo improprio dei nostri prodotti da parte di terzi

VP Italia S.p.a.
Sede Legale: Corso Sempione 32/A - 20154 Milano (MI)
Sede Operativa: Via Veneziana 101-24045 Fara Gera d'Adda (BG)
Tel 0363/395929 - Fax 0363/39931 - email info@vpitaliagroup.it
Cap. sociale €629.900,00 i.v. - C.F/P.IVA 05555370963 – COD. UNIV. SUBM70N